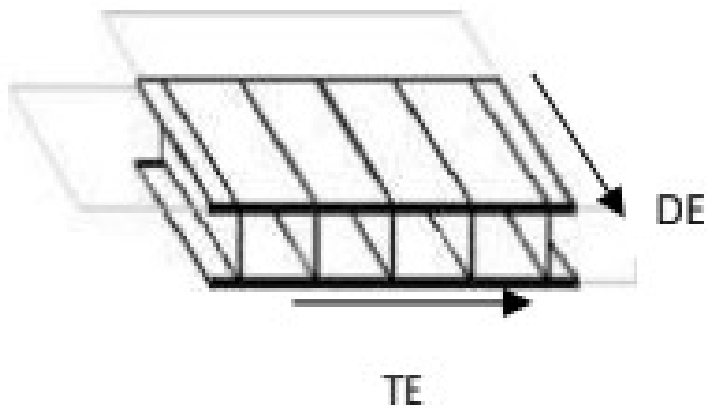


FICHA TÉCNICA



POLIPROPILENO CELULAR 600gr-m²

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	VALOR		
Espesor	mm	3.4 – 3.5		
Gramaje	g/m²	600 ± 60		
Color		Blanco		
DIMENSIONES	DIMENSIONES	TOLERANCIAS		
Ancho (TE)	Según pedido	+/- 3 mm		
Longitud (DE)	Según pedido	+/- 0,7 %		
Descuadre		7 mm/m		
EMBALAJE - CONSERVACIÓN	DESCRIPCIONES			
Dimensión palet	Según dimensiones de pedido.			
Tipo palet	De madera, con tratamiento fitosanitario o de plástico (bajo petición)			
Protección	Retractilado con film, flejes, esquineras y tapas/base de protección			
Conservación	En interior, ambiente seco, temperatura 10°C-50°C (tolerancia a bajas temperaturas máximo: -20°C) y protegido de radiación solar UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación y deterioro de propiedades del producto.			
TRATAMIENTOS OPCIONALES	APLICACIÓN	DISPONIBLE	UNIDAD	VALOR
Corona 2 caras ⁽¹⁾	Para impresión, adhesión	Bajo petición	dina/cm	44
Antiestático ⁽¹⁾	Protección polvo, reducción descargas (no disipativo/conductor), efecto anti-blocking	Bajo petición		
Protección UV ⁽¹⁾	Uso exterior, intemperie	Bajo petición		
Retardante de llama FR	Mayor resistencia al fuego requerida			
(1)Tratamientos de duración limitada según condiciones				
REGULACIONES				
Contacto alimentario 10/2011/CE	Bajo petición, consultar			
Otras sectoriales	Bajo petición, consultar			
PROPIEDADES DEL MATERIAL	NORMA	UNIDAD	VALOR	
Módulo elástico en flexión	ISO 178	MPa	1200	
Resistencia al impacto Charpy (23oC, con entalla)	ISO 179	KJ/m2	60	
Resistencia al impacto Charpy (-20oC, con entalla)	ISO 179	KJ/m2	8	
Temperatura reblandecimiento Vicat A120 (10N)	ISO 306	°C	150	
Temperatura reblandecimiento Vicat A120 (10N)	ISO 75	°C	83	
Densidad 23oC	ISO 1183	Kg/m3	905	
MECÁNICAS	NORMA	UNIDAD	VALOR	
	Basado en ISO 178	N/mm	1.1 (DE)	4.7 (TE)
Rigidez en flexión (25°C)				
Resistencia flexión pto.rotura (25°C)	Basado en ISO 178	N	19 (DE)	47 (TE)
Resistencia a la compresión en plano FCT (25°C)	Basado en ISO 3035	KPa		540
(2)Valores medios en un rango min-max; DE=dirección de canal, TE=dirección transversal al canal				



QUÍMICAS

COMPORTAMIENTOS	Biológicamente inerte, resistente a la proliferación microbiana y la humedad		
	Elevada resistencia química (excepto agentes fuertemente oxidantes, determinados disolventes, lubricantes mecanizado)		
	No Biodegradable		
RECICLADO	TÉRMICO		MECÁNICO
	<i>la combustión completa del polipropileno con aire produce dióxido de carbono y agua. La combustión incompleta produce cenizas, dióxido y monóxido de carbono y bastantes compuestos de hidrógeno y oxígeno. Sustancias no combustionadas o productos adicionales pueden ser emitidos, como ocurre en la combustión de materiales naturales como la madera o la lana.</i>		los residuos de polipropileno admiten ser reciclados fácilmente. Pueden ser reprocesados, una vez segregados y limpios, mediante proceso de transformación de plásticos (extrusión, inyección etc.). Podemos reutilizar nuestros propios residuos y también los de nuestros clientes (consultar).
APLICACIONES			
Las planchas se transforman fácilmente en cajas, bandejas, estuches, separadores, celdillas etc., embalaje ligero "a medida del cliente final", con óptima protección para el producto. Fabricantes de envase primario farmacéutico o cosmético, laboratorios farmacéuticos, cosméticos, industriales, distribución			

Estos datos corresponden a valores de la materia prima

(*) no aplicable



Tauro Plásticos Decorativos e Industriales S.L.

📍 Av. de Londres, 2 · 28500 Arganda del Rey (Madrid)

☎ 607 505 353 | ✉ info@plasticostauro.com | 🌐 www.plasticostauro.com

La información técnica contenida en esta ficha se basa en los datos facilitados por el fabricante y se proporciona con carácter informativo. Los valores indicados son orientativos y no constituyen una especificación contractual.